



校 正 証 明 書

S A N K E I
三共精機セイキ株式会社
〒191-0064
東京都八王子市南大沢3丁目1-1
TEL: 0429-35-1111
FAX: 0429-35-1112
E-mail: sanken@jcs.sanken.co.jp

校正実施日
検査方法
検査条件
校正実施場所
校正実施者

校正結果は次頁以降のとおりであることを証明します。

認可登録番号

東京都八王子市南大沢3丁目1-1
一般財團法人 日本品質認証機構
計量計測センター

西尾・青柳・松原

三共精機セイキ、計量計測センターは本検査に際するものであり、既存機器の定期検査に対するものではありません。
検査に付随する修理料金を請求いたします。

弊社による取扱いは、当該計測器の専門家が一箇所のみを指定して修理する上を禁じます。
当センターは、ISO/IEC 17025規格に基づく認定機関として認証を受けています。

校正結果

直角位相校正結果レポート

周波数 (Hz)	相位 (deg)	校正の不確かなさ (±2) dB
200	-0.2	±0.4
620	-0.2	±0.4
1000	-0.0	±0.4
1620	-0.1	±0.4
2000	-0.1	±0.4

上記、直角位相校正結果レポートの欄に記載の通り、マイクロホンに遮蔽装置無で入射する平面波によってサウンドアーマーはノードの相位と、サウンドアーマーが付いたときの相位差を併せて記述した直角レールとの値である。

校正の不確かなさは、校正測定における相位の確かなさであり、測定時の直線の本端を一つ正確にされた位置から位置。

1. 校正条件

音の入射方向： 直角方向
校正直角レール： 210度側

2. 校正されたサウンドアーマーの概要

周波数範囲に対する特性： A
トータルレンジ： ±30-30dB
自己校正機能(CAL機能)： 有りあり

3. 校正に使用した標準器等

(品名)	(周波数)	(相位)	(校正直角)	(機器名)
標準マイクロホン	4000	±35.423	直角側面	BRUNELLE
MULTIMETER	2000	±0.93649	直角側面	BRUNELLE
DE MULLETT MULTIFUNCTION SYNTHESIZER	WFM1000	±0.71696	NO requirement	TAMAGAWA ELECTRONICS CO., LTD.
PROGRAMMABLE ATTENUTATOR	TPA-201A	±1.454	NO requirement	TAMAGAWA ELECTRONICS CO., LTD.
PROGRAMMABLE ATTENUTATOR	TPA-201A	±1.455	NO requirement	TAMAGAWA ELECTRONICS CO., LTD.

4. 校正結果は、下記校正条件の環境条件下における値である。

温度 24°C、湿度 69%、気圧 99.2 kPa

以下動作

踏帶性能実験

実験

試験 条件	初期張力 N/mm	初期伸長率 %	回数 回	修正の不確かな 度±2%
標準 条件	600	400	40.5	±0.4



試験は、荷重値600 N, 630 N, 660 N, 700 N, 1000 N, 1200 N及び1600 Nを
各回の引張り速度(2%)にて、(初期張力との割合%)の平均で行なった。

修正の不確かな度

修正の不確かな度は、測定誤差によるものと想定されており、約2%の
範囲の不確かな度で修正された結果が得られる。

結果

上記測定結果より、初期張力に対する修正張力の範囲に変動なし。

評価実験

修正品の強度等、初期張力に対する修正張力の範囲に変動なし。

以上