



校正証明書

アクリル板セイキ株式会社
〒 茨城県つくば市篠町212
代表取締役社長 木村TP-800PT
木村TP-150
本社: 〒300-9111
セイキ: 〒300-9111
電話: 029-911-1245
電傳: 029-911-1245
 fax: 029-911-1245
校正実施地: 東京都八王子市南大沢4丁目4番24
校正期間: 2020年7月29日～2020年8月29日
校正実施者: 日本品質保証機構 計量計測センター
担当者: 力学計測機器校正室

校正結果は次頁以降のとおりであることを証明します。

2020年7月31日

東京都八王子市南大沢4丁目4番24
認可申請人: 日本品質保証機構
計量計測センター

所長 片桐 耕



この証明書は、国内または国外の同定標準にトレーサビリティを有する機器に付した測定結果を示すもので、
背面による参考表にて、この証明書のカラーカビーリング・操作の点を照合して使用することを請けます。
日本品質保証機構 計量計測センターは、ASML Accredited Laboratory
Accreditation: 日本にて1996年1月17日より日本機関として認定されています。

校 正 結 果

(1)

| 測定校正値 (標準の値) | 校正品の測定値 | 結果不確かさ | 備考 |
|-----------------|---------|--------|----|
| 0.00 | -0.03 | 0.14 | |
| 25.00 | 25.03 | 0.25 | |
| 50.00 | 50.06 | 0.32 | |
| 75.00 | 75.05 | 0.38 | |
| 100.00 | 100.08 | 0.45 | |
| 200.00 | 199.93 | 0.70 | |

校正結果不確かさ

結果不確かさは、検査範囲2-3を決定したので、約±1%の信頼の水準をもつて評価されました。

校正条件

- ・校正是、標準器との比較測定により実施した。
- ・測定校正値(標準値)とは、測定器が表示する値である。
- ・温槽へのセンサの挿入深さは、約10 mmとした。
- ・校正に使用した規格
 - 小形の温度計の校正計上、水浴槽を使用した。
 - 25 °C ～ 50 °C の温度計の校正計上、恒温水槽を使用した。
 - 100 °C ～ 200 °C の温度計の校正計上、恒温油槽を使用した。
- ・校正を実施したときの校正器の測定条件
 - 温度 23 °C ～ 26 °C
 - 湿度 54 % ～ 76 %

使用した標準器

| (品番) | (製造者) | (型式又は特徴) | (製造年月) |
|---------|------------|---------------|--------------------|
| デジタル温度計 | Anton Paar | MKT50 / P1150 | 2017年2月 120.012 |

時刻重複：校正品の受理後、修理及び調整を行わずに校正を実施した。

且