

校 正 証 明 書

之の説明跡地。計画は前半4年間に亘る工事であるが、前記地圖の計画地帶に於ける第一号大河

（四）一個一個地把學生的名字列在黑板上，並各點出學生。

对称性。因此，如果一个数的二进制表示是偶数位数，则该数是偶数。

検正結果

測定位置[m]	標準値[m/s]	検正の不確かなさ[m/s]
3.01	2.94	±0.08
10.01	9.93	±0.08
19.98	19.87	±0.08
31.01	29.99	±0.20

検正の不確かなさ

検正の不確かなさは、被検不確かさと、想定誤差より決定され、測定時の信頼度の水準に基づくと推定される範囲を定める。

検正に使用した測定装置

品名	測定方法	測定器	管理番号
標準式風速計	風速式	新日本製鐵 標準式風速計	新日本製鐵 標準式風速計

備考

JQA 認証の範囲

品名	測定方法	測定器	管理番号	測定者
L型ビト一管	風速式	新日本製鐵 L型ビト一管	C3-11	理化精機工業㈱
旋回野球シナ	風速式	新日本製鐵 旋回野球シナ	C3-01-01	ISO9001認定
風速野球シナ	風速式	新日本製鐵 風速野球シナ	C3-01-02	ラクバニラセイ企画
大気圧計	270	新日本製鐵 大気圧計	C3-03	ISO9001認定 (PC)
湿度計	TH-720	新日本製鐵 湿度計	C3-04	ISO9001認定
温度計	±0.5°C (九五) ±0.5%RH	新日本製鐵 温度計	-	新日本製鐵研究所 理化工業所
湿度野球シナ	新日本製鐵 湿度野球シナ	07722030	白川信	

動作事項

検正品の修理後、ゼロ調整を繰り返し及し調整を行った際は記述した。

社員:

校正結果から見直被認定機物の特徴

（参考）測定結果と標準値との誤差を算出し、誤差範囲を算出する。

